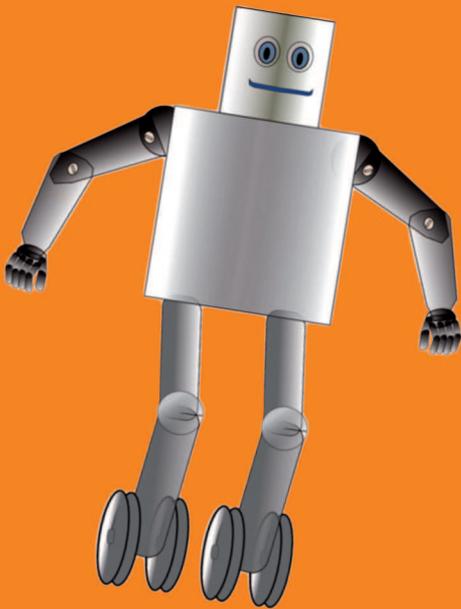


4



Planificamos la
construcción
de nuestra idea

4.3. ¿CUÁNTO CUESTA NUESTRO TRABAJO?

Para conocer el precio final de cualquier producto es necesario evaluar lo que cuestan los materiales, la mano de obra, etc. Además tenéis que contar con que el precio final del objeto ha de cubrir los gastos de fabricación, el coste de la mano de obra para pagar los salarios y tenéis que añadir un beneficio. Las empresas utilizan el beneficio para repartirlo entre sus propietarios o para invertirlo en mejorar la empresa.

En el caso de valorar el coste del trabajo del personal, una de las partidas que siempre hay que tener en cuenta es el coste de la mano de obra. Para conocer su coste económico es necesario responder lo más preciso posible a dos cuestiones:

- a) ¿Cuánto cuesta la mano de obra por hora trabajada?
- b) ¿Cuántas horas se han de invertir para realizar el trabajo?

4.3.1. El cálculo de la mano de obra

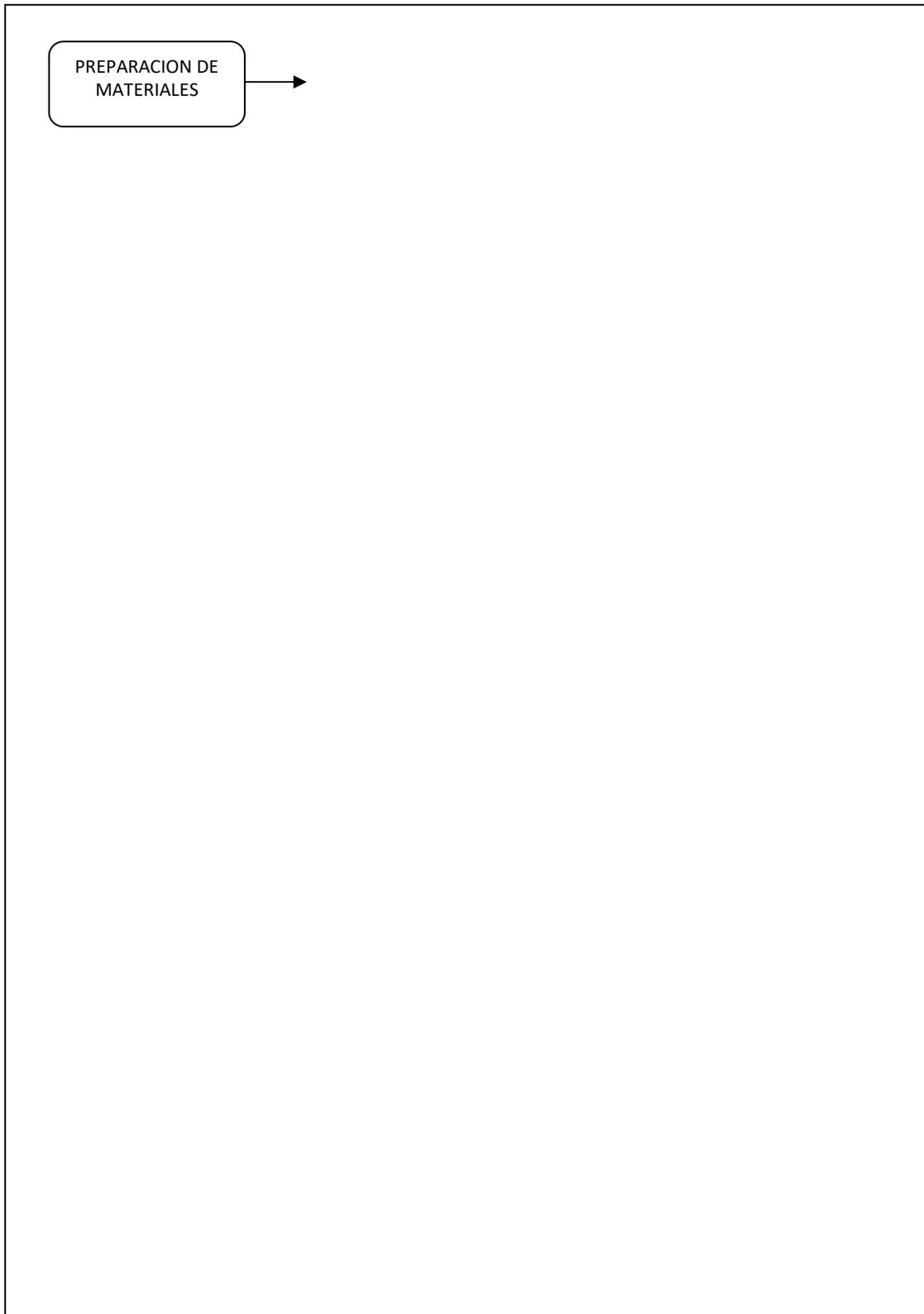
La primera tiene fácil respuesta ya que se trata de estimar el salario por hora de cada uno de los miembros de la empresa. Quizás queráis simplificar a un modelo en el que todos los miembros repercutan un coste igual sea cual sea el tipo de trabajo que hacen, por ejemplo 7 euros por hora trabajada, lo que supone un total de 35 euros por hora si sois 5 componentes.

Si lo que queréis es simular lo que ocurre en la industria o en las empresas, cada uno de los componentes asumirá una o dos responsabilidades, con lo que los costes por hora serán diferentes. Por ejemplo, si las responsabilidades aceptadas por cada uno de los miembros son la de diseñador-delineante, operario de montaje, dirección de obra, técnico de planificación, etc., los costes podrían ser respectivamente de 7 €/hora, 5 €/hora, 10 €/hora. Elegid el modelo que más se adapte a vuestra organización y calculad en el siguiente cuadro el coste de mano de obra. Preguntad a vuestro profesor para realizar estos cálculos.

Proponemos el coste-hora de nuestro trabajo

4.6. DIBUJAMOS EL DIAGRAMA DE PROCESOS

Ahora realizad el diagrama de flujo o diagrama de procesos utilizando los símbolos y formas aprendidos en el Taller de Planificación.



4.7. PLANIFICAMOS CON EL DIAGRAMA DE GANTT

Presenta el diagrama de Gantt sobre la siguiente plantilla, sombreando sobre la cuadrícula la duración de las diferentes etapas.

Nº de etapa	Línea temporal → Una cuadrícula = _____ horas
1.0	

4.10. DOCUMENTAMOS LA FABRICACIÓN

A medida que lleváis a cabo la fabricación siguiendo el plan establecido, es muy adecuado que se documente la evolución mediante fotografías tomadas en diferentes momentos. Pegad a continuación alguna fotografía que muestre cómo vais avanzando.

Foto de preparación de materiales

Foto 1 de fabricación

Foto 2 de fabricación

Foto 3 de fabricación

Foto 4 de fabricación

Foto del objeto de innovación al
finalizar la fabricación